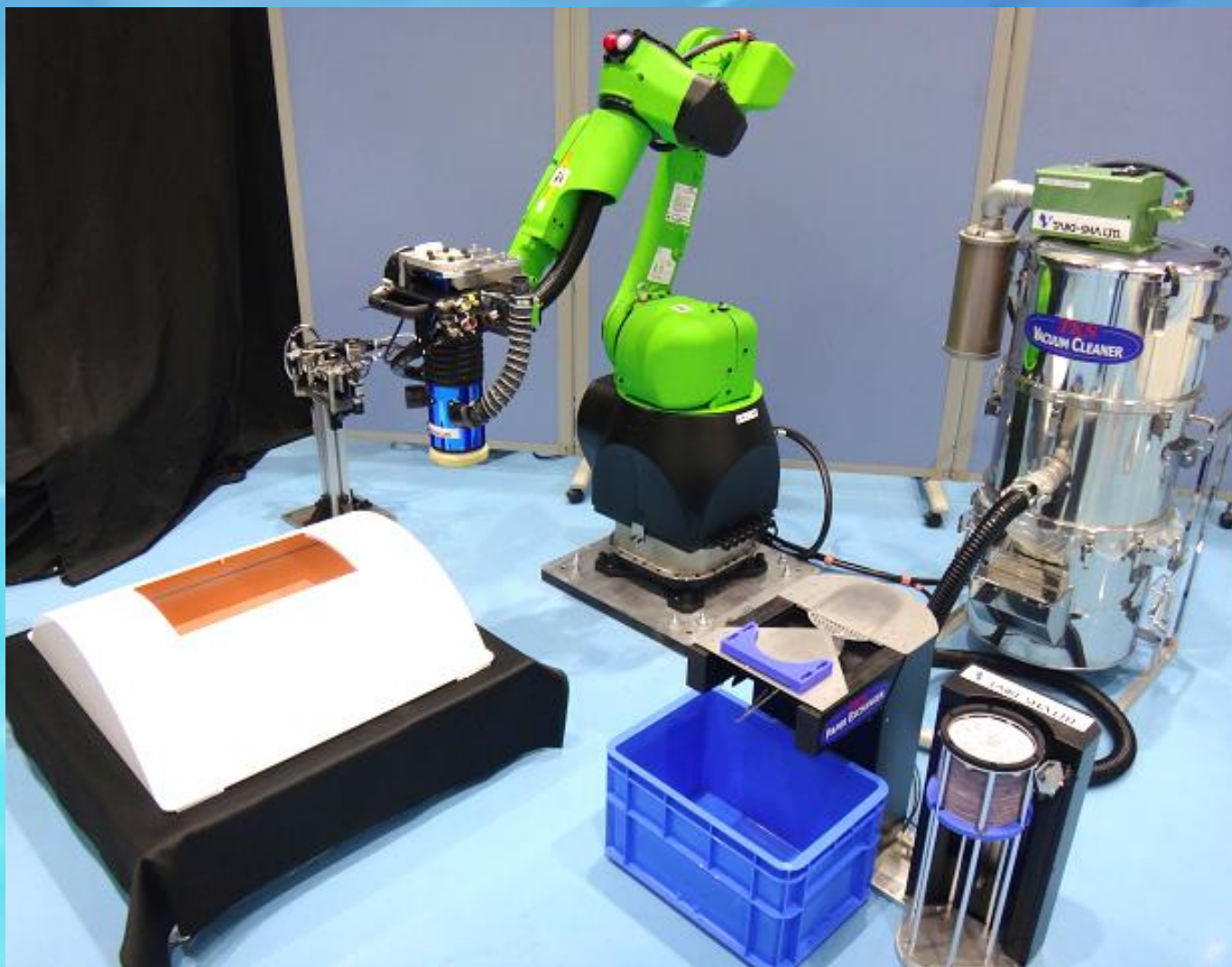


自動サンディングシステム
i-Sanding



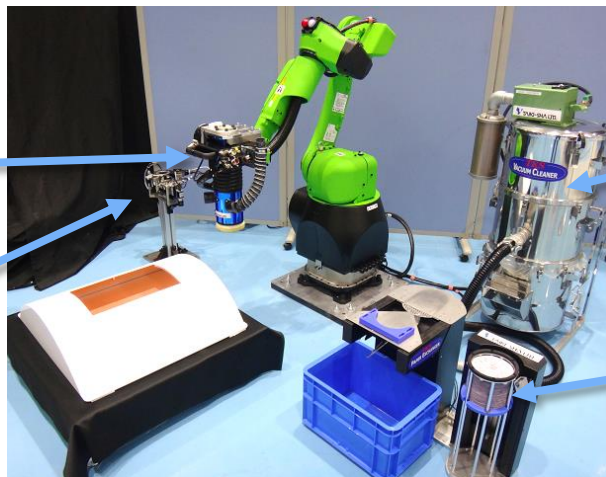
i-Sandingは、ツールの力と位置と研磨負荷を高速センシングし、フィードバック制御することにより、高速・高品質での研磨システムを提供します。

研磨材交換周期を伸ばし、使用枚数を削減することが可能です。(特許出願済み)

構成・特長

① 研磨装置

④ 自動ティーチングシステム (i-ART)



② 集塵装置

③ 研磨材自動交換装置

① 研磨装置

- 方式 : 電動研磨機
- 押付力 : 押付力/ストローク位置自動制御機能搭載
- 回転数 : モーター回転数自動制御機能搭載
- 研磨負荷 : フィードバック制御機能搭載
- 特長1 : 研磨材の摩耗程度を検出し、研磨力が落ちないように、押付力をコントロールします。
- 特長2 : 研磨材を最大限使用することができるため、研磨材交換周期を伸ばし、使用枚数を削減します。

② 集塵装置

- フィルタ : 高効率補修フィルタ(導電性)
特長: 吸塵しながら研磨することで高い研磨力を保持します。
- 集塵効率 : 99%以上(2 μ 以上)
特長: フィルタ自動逆洗機能により、高効率吸塵を保持します。
- 安全 : 静電気対策

③ 研磨材自動交換装置

- 交換方式 : 研磨材の摩耗程度を検出し、研磨力が落ちる前に研磨材を自動で交換します。
- 研磨材タイプ : 各種研磨材メーカー対応可能

④ 自動ティーチングシステム (i-ART)

- 自動ティーチングとの併用による品質向上及び作業時間の短縮を実現
※3Dスキャナ、2Dカメラ、画像解析システム、ツールチェンジャー(オプション)

〈お問い合わせ先〉
◆ 大気社ホームページ <http://www.taikisha.co.jp>

● オートメーション事業所
〒252-0002
神奈川県座間市小松原2-14-10
TEL : 046-253-8837 FAX : 046-254-8169



熱と空気のエンジニア

株式会社 大気社

塗装システム事業部